



GRENAILLE ACIER ANGULAIRE

La grenaille acier angulaire HG a subi des traitements thermiques spécifiques qui lui confère une dureté précise et homogène et une microstructure métallurgique résistante et endurante.
 Cette microstructure métallurgique, une martensite particulièrement fine et homogène procure à la grenaille HG une durée de vie inégalée et assure une transmission d'énergie incomparable dans toutes les situations de grenailage par impact, même les plus difficiles.

CARACTERISTIQUES DE LA GRENAILLE ACIER ANGULAIRE HG :

- Dureté supérieure
- Tamisage fin
- Grenaille de qualité supérieure
- Grenaille certifiée SAE (SAE J444 et SAE J1993)

DENSITÉ	DURETÉ
Grenaille angulaire7,3 Min	H Grit 60 HRC / 700 HV minimum



ANALYSE CHIMIQUE	
Carbone.....	0,80% - 1,2%
Manganèse S-70 / S-110	0,35 – 1,2%
S-170	0,50 – 1,2%
S-230 et plus, angulaires.....	0,60 – 1,2%
Silicone	0,4% Min
Souffre.....	0,05% Max
Phosphore	0,05% Max

SPECIFICATIONS
GRIT:
SAE J444
SAE J1993

GRIT	DIMENSION DU TAMIS (mm)	2.8	2.36	2	1.7	1.4	1.18	1	0.71	0.42	0.3	0.18	0.12	0.07
	N° DE TAMIS	7	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
G10		AP		80% MIN	90% MIN									
G12			AP		80% MIN	90% MIN								
G14				AP		80% MIN	90% MIN							
G16					AP		75% MIN	85% MIN						
G18						AP		75% MIN	85% MIN					
G25							AP		70% MIN	80% MIN				
G40								AP		70% MIN	80% MIN			
G50									AP		65% MIN	75% MIN		
G80										AP		65% MIN	75% MIN	
G120											AP		60% MIN	70% MIN

AP = All pass
 Min = Minimum
 Max = Maximum

PRIX:

- Grenaille acier angulaire HG – GRENAILLEHG(XXX) : **Nous Consulter**