

RAM DE BINKS

BINKS®

Les équipements RAM de Binks sont robustes, puissants, performants, à un ou deux postes.



La nouvelle gamme d'équipements RAM de Binks propose une solution robuste, fiable et performante pour distribuer des produits à moyenne et haute viscosité, pour des applications autonomes ou intégrées sur systèmes.

Ces équipements sont résistants et sont conçus pour durer et pour garantir un fonctionnement fiable et continu ainsi que des coûts d'utilisation minimales.

Les RAM de Binks sont la solution idéale pour la distribution de produits tels que les lubrifiants, les mastics, les colles, les résines époxy et les isolants. L'acheminement constant du produit à basses pulsations vers l'instrument de distribution assure un meilleur amorçage de la pompe sans risque de cavitation du matériau.

Vaste choix de pompes, plateaux-suiveurs et RAM pneumatiques, pour optimiser les applications des RAM.

Equipements adaptés à des fûts standard de 20, 30, 60 et 205 litres.

Plateaux-suiveurs à double joint pour réduire les gaspillages de produit.

RAM pneumatiques disponibles pour le modèle 205 I : Ø80 mm (DR205) pour de hautes pressions et Ø160 mm (DRX205) pour des performances extrêmes.

Elles incluent les pompes à haute pression MX de Binks gage de fonctionnement régulier et de longue durée de vie.

Section produit des pompes en acier inox d'origine, au choix arrivée produit dotée de clapet à bille ou à palette.

Divers rapports de pompes : de 15:1 à 60:1 (clapet à bille) et de 5:1 à 68:1 (clapet à palette).

Les moteurs pneumatiques brevetés "low ice" de Binks (pas de formation de glace) garantissent un fonctionnement fiable et continu.

Garantie de 5 ans contre les vices de fabrication.

La gamme à un et à deux postes a été conçue pour être utilisée avec des fûts de produit standards de l'industrie et pour une capacité comprise entre 20 et 205 litres. Les plateaux-suiveurs à double joint s'adaptent parfaitement au conteneur qui subit un nettoyage interne lors de la phase de descente pour réduire au maximum les gaspillages de produit.

Les RAM de Binks sont dotées des pompes à haute pression MX de Binks. Il s'agit de pompes robustes connues pour leur résistance, leur fiabilité et leur longévité, disponibles avec des arrivées produit dotées de clapet à bille ou à palette.

Les RAM complètes sont dotées d'une commande pneumatique ultra fonctionnelle avec un « interrupteur haut/bas » et une fonction d'arrêt automatique quand le fût est vide et d'une vanne de purge qui intervient sur le joint d'aspiration quand le plateau se soulève sans produit. En option, un commutateur automatique est disponible sur les doubles RAM.



Les RAM de Binks sont construites sur un robuste châssis (3 types disponibles). Châssis à un poste de 500 x 350 mm pour SR20, châssis à deux postes de 710 x 460 mm pour DR20, 30 et 60 et châssis de 915 x 60 mm pour DR205 et DRX205.

SR20 RAM à un poste avec groupes pneumatiques Ø80 mm et plateau-suiveur de 20 l (5 US gallons). 6 options de pompe. Également disponible dans la version sur chariot.

DR20 RAM à deux postes avec groupes pneumatiques Ø80 mm et plateau-suiveur de 20 l (5 US gallons). 13 options de pompe.

DR30 RAM à deux postes avec groupes pneumatiques Ø80 mm et plateau-suiveur de 30 l (7.5 US gallons). 13 options de pompe.

DR60 RAM à deux postes avec groupes pneumatiques Ø80 mm et plateau-suiveur de 60 l (15 US gallons). 13 options de pompe.

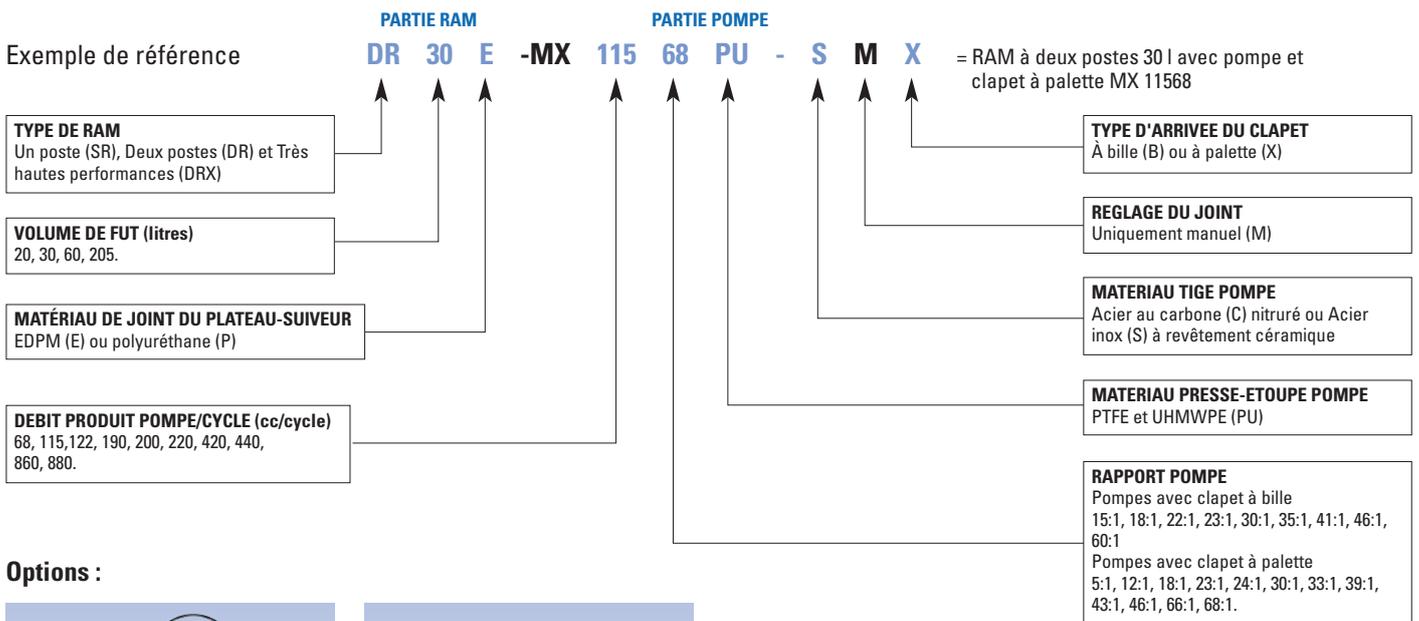
DR205 RAM à deux postes avec groupes pneumatiques Ø80 mm et plateau-suiveur de 205 l (55 US gallons). 23 options de pompe.

DRX205 RAM pour performances extrêmes, à deux postes avec groupes pneumatiques Ø160 mm et plateau-suiveur de 205 l (55 US gallons). 23 options de pompe.



Ensembles de pompes disponibles pour les RAM

Les RAM peuvent être dotées d'une des pompes de la vaste gamme MX, résistantes et gage de longue durée de vie. (voir au dos les valeurs de débit produit et de pression des pompes).



Options :



Chariot pour SR20 (Réf. 104128)



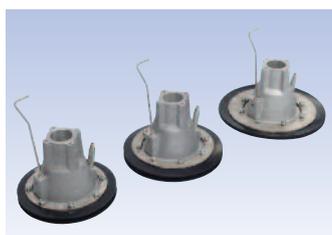
Commutateur automatique pour double RAM (Réf. 104099)



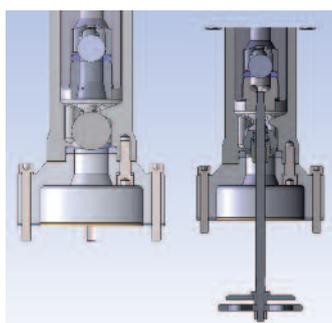
Distributeur à inverseur magnétique anti-calage breveté avec vannes d'échappement rapide assurant un fonctionnement "sans glace" pour une production ininterrompue.



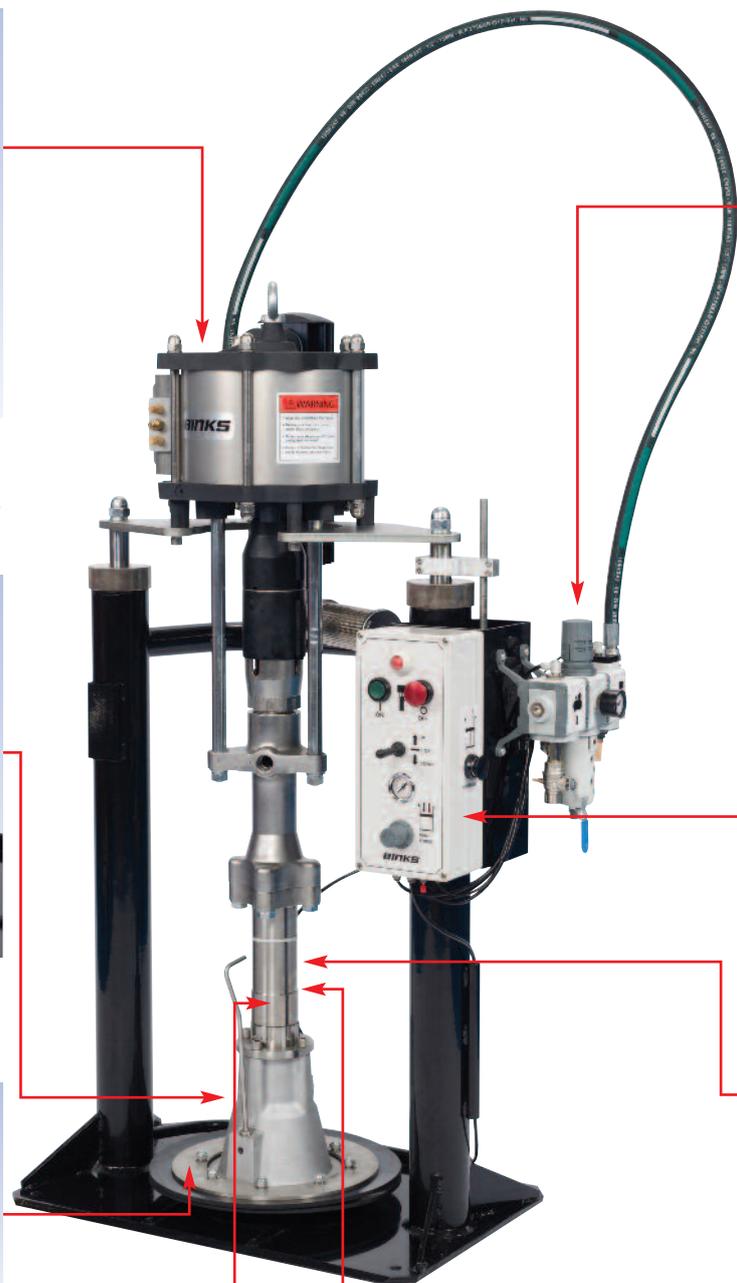
Les plateaux-suiveurs sont dotés d'une sortie d'amorçage et d'une vanne de purge pour permettre le remplacement rapide du fût.



Plateaux-suiveurs à double joint pour fûts standard de 20, 30, 60 et 205 litres.



Configuration de clapet d'entrée produit à bille ou à palette.



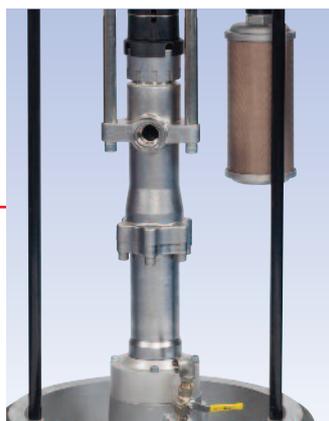
Commande air de la pompe.



Boîtier de contrôle fonctionnel pour utilisation simplifiée.



Tige de la pompe en acier au carbone nitruré (en haut), acier inox avec revêtement céramique (en bas) gage de plus haute résistance (voir plus bas).

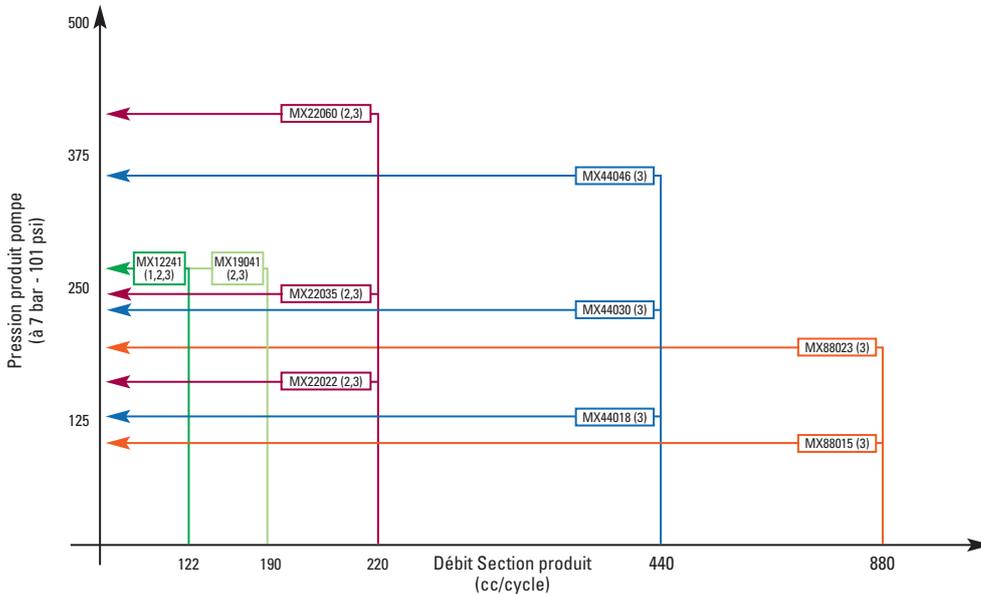


Section produit en acier inox d'origine.

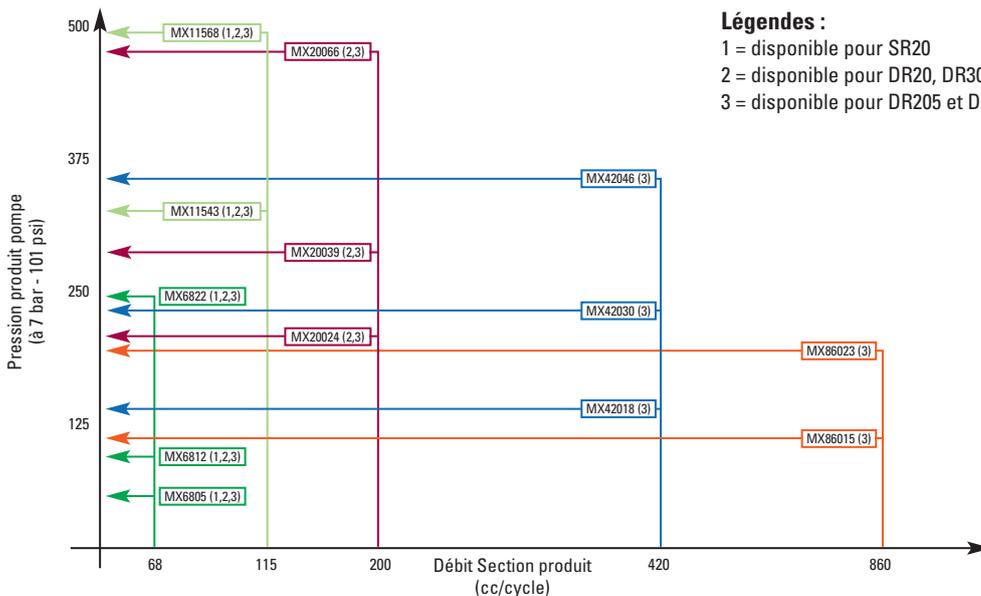


Des tests effectués par des organismes indépendants ont permis d'attester que les pistons des pompes en acier inox avec revêtement céramique confèrent de plus haute résistance aux surfaces sujettes à l'usure induite par les produits hautement abrasifs, permettant ainsi d'obtenir une réduction des frottements et une plus longue durée de vie du joint de la pompe.

RAM avec pompe, option clapet à bille



RAM avec pompe, option à palette



Légendes :

- 1 = disponible pour SR20
- 2 = disponible pour DR20, DR30 et DR60
- 3 = disponible pour DR205 et DRX205

Caractéristiques techniques des RAM

Caractéristiques techniques		
Pression air de service max.	6 bar / 87 psi	
Arrivée air	1/2" BSP F	
Course RAM	SR20	410 mm / 16"
	DR20/30/60	688 mm / 27"
	DR205	960 mm / 37.8"
	DRX205	
Hauteur - extension max.	SR20	1242 mm / 49"
	DR20/30/60	1750 mm / 69"
	DR205	2550 mm / 100"
	DRX205	
Matériau anneau racler	SR20	EPDM / PU
	DR20/30/60	
	DR205	EDPM
	DRX205	
Poids sans pompe	SR20	55 kg / 121 lbs
	DR20/30/60	130 kg / 286 lbs
	DR205	212 kg / 466 lbs
	DRX205	



Binks garantit à l'acheteur final que les produits RAM de la marque Binks ne doivent pas faillir dans des conditions d'utilisation et de service normal suite à un défaut de matériau ou de fabrication dans les 5 ans à compter de la date d'expédition de notre usine. Cette garantie n'inclut pas les pièces d'usure normales.

Pour de plus amples informations techniques, veuillez consulter le Service Bulletin correspondant à l'équipement RAM de Binks. D'autres versions personnalisées sont disponibles, veuillez contacter votre représentant Binks pour définir vos besoins.

Distribution commerciale et de maintenance à travers notre réseau de distributeurs mondiaux

Bureaux internationaux Binks

Amériques: **Etats-Unis** ▪ **Mexique** ▪ **Brésil**

Europe/Asie/Afrique: **Royaume-Uni** ▪ **France** ▪ **Allemagne**

Pays du Pacifique: **Chine** ▪ **Japon** ▪ **Australie**

www.finishingbrands.eu

email: marketing@finishingbrands.eu

