



ARCS ELECTRIQUES POUR METALLISATION



CARACTERISTIQUES :

1 - POIDS (en kilos)	Mod. M25**	Mod. M45	Mod. M80
Pistolet (sans moteur)	0,85	0,85	1,15
Moteur du pistolet	0,95	0,95	0,95
Pistolet complet	1,8	1,8	2,1
Gaine 9 mètres (sans pistolet) *	10	10	15
Poids total de l'équipement	130	180	230

* option, jusqu'à 14Mts sauf pour M25.

2 - GENERATEUR DE PUISSANCE

2.1 Dimensions d'encombrement (en mm)

Longueur	900	1000	1120
Largeur	430	560	680
Hauteur	660	750	870

2.2 Spécifications techniques

Branchement électrique	220V/50-60 Hz	380 V/50-60 Hz	380 V/50-60 Hz
Puissance nominale	7 kW	11,8 kW	24 kW
Consommation	3,5 kW/h	4 kW/h	8 kW
Intensité maximum de sortie	250 A	450 A	800 A
Tension de sortie	21 - 25 V	23 - 35 V	23 - 35 V
Air comprimé, pression et consommation	6 bar min. - 10 bar max. - 1,3m3/min		
Filtre d'air avec purge automatique d'humidité			
Refroidissement du générateur	Par air comprimé en surpression		

3 - FILS DE METALLISATION

Diamètre	2 mm	2 mm	3 mm
Métaux	Zn - Zn/Alu	Zn - Al - Zn/Alu - Cu - Laiton	
Nombre de Fils	2	2	2

4 - CAPACITE DE PROJECTION

Fils - Vitesses	1**	2**	3**	4**	5**	6	7	8
Zinc diam. 2mm - kg/h	6	9	12	14	16	19	22	26
Zinc Aluminium diam. 2mm - kg/h	5	7	10	11	13	16	18	21
Zinc diam. 3mm - kg/h	14	20	26,5	32,5	39,5	44	52	59
Zinc Aluminium diam. 3mm - kg/h	10	16	20	24	30	34	40	45

POUR PLUS D'INFORMATIONS ET PRIX :

Arcs Electriques Pour Métallisation – M25 / M45 / M80 : **Nous Consulter**

Photo non contractuelle

AMDS Siège Social & Comptoir Commercial

12, allée Michel de Montaigne - 31770 COLOMIERS

☎ 05 61 11 74 08 - 📠 09 70 60 33 94 - 📞 06 45 11 10 72 - ✉ amds.md@orange.fr

SAS au capital de 20.000 € - RCS Toulouse - SIRET 52149955800034