

FICHE TECHNIQUE

CLEMGRIT

ABRASIF DE SABLAGE LAITIER DE HAUT FOURNEAU CRISTALLISE

Processus de fabrication du laitier de haut-fourneau cristallisé

Le laitier de haut fourneau est obtenu lors de la séparation du Fer du minerai de Fer. Ainsi le laitier est une roche liquide (1500°C environ) composée des parties non métalliques du minerai combinées à la chaux.

Lors du soutirage, après séparation d'avec la fonte, plus lourde, le laitier est refroidi à l'air et se cristalliser sous forme de roche.

Après le début de la solidification, le laitier est arrosé afin d'en abaisser la température et de le fragmenter. On obtient ainsi du laitier cristallisé brut, qui peut alors être concassé et criblé (comme dans une carrière) pour produire des granulats.

Cette méthode de cristallisation donne aux granulats de laitier les meilleures caractéristiques de **résistance mécanique**, de **dureté** et d'**angularité** de forme.

Contrôle de la qualité

La composition du laitier est contrôlée de façon régulière, lors de son élaboration, par analyse chimique. La régularité de sa composition chimique est établie et reconnue.

Aspect environnemental

Le laitier cristallisé de haut-fourneau ne présente pas de risque environnemental.

Applications

Préparation de surface avant peinture (ACQPA)

Décapage du métal, de peinture...

Élimination de la rouille et des pollutions de surface

Caractéristiques du ClemGrit

Composition Chimique

SiO ₂	44-52%
CaO	25-36%
Al ₂ O ₃	7-14%
MgO	5-8%
Fe ₂ O ₃	1-2%
Ne contient pas de silice cristalline	

Propriétés physiques

Forme	Angulaire, coupante
Couleur	Vert foncé, noir, gris
Dureté	7,5 Mohs
Densité réelle	2,6 kg/dm ³
Densité apparente	1,3 kg/dm ³

Granulométries

0,10-0,80 mm	0,25-1,20 mm
0,25-1,40 mm	0,25-2,00 mm
0,50-1,20 mm	0,50-1,40 mm
0,50-2,00 mm	1,00-2,00 mm
1,40-2,80 mm	

Conditionnements

Vrac pour silo
Container 10 Tonnes
Big Bag 1 tonne – 1,5 tonne
Palette filmée de 40 sacs plastiques de 25 kg
Sacs plastiques de 25 kg

AVERTISSEMENT : Le traitement de surface par jet d'abrasif doit être impérativement réalisé par des professionnels formés et protégés. La mauvaise utilisation des outils, matériels et abrasifs peut se révéler dangereuses pour les individus e les installations. Les normes d'utilisation, de qualité et de respect de l'environnement peuvent évoluer d'un pays à un autre, elles doivent donc être connues et respectées.

Révision V - Mars 2018

**Global engineering -
Trusted solutions**

CLEMCO®
INTERNATIONAL

N'hésitez pas à nous contacter pour tout renseignement ou tout offre de prix
au **05 61 11 74 08** ou par courriel à **contact@amds-proxair.com**

Technical Data Sheet

CLEMGRIT - Blast Furnace Slag Abrasive

CLEMGRIT slag blasting media (exact description: calcium silicate) are aggregate grains and consist of blast-furnace slag (HOS).

Blast furnace slag is a liquid mineral melt of mineral origin, which is produced during the production of pig iron in the blast furnace. Blast furnace slag blasting agent meets the requirements of occupational safety and health.
(BIA test certificate BGR 500 chapter 2.2).

Blast furnace slag blasting media is available in following grain sizes:

**0,1 - 0,8 mm / 0,25- 1,2 mm / 0,25- 1,4 mm / 0,25- 2,0 mm / 0,5 - 1,2 mm
0,5 - 1,4 mm / 0,5 - 2,0 mm / 1,0 - 2,0 mm / 1,4 - 2,8 mm**

Chemical composition:

SiO ₂	44 - 52 %
CaO	25 - 36 %
Al ₂ O ₃	7 - 14 %
MgO	5 - 8 %
Fe ₂ O ₃	1 - 2 %

Metals are bound as silicates.

Blast furnace slag blasting media are free from crystalline silica.

Physical Properties:

Shape	edged
Color	dark-green, black, grey
Raw tight	ca. 2,6 g/cm ³
spec. Gravity	ca. 1,3 g/cm ³
Hardness (Mohs)	7,5

REACH Reg. number: 01-2119487456-25

HS-Code: 26190090

EG-Nr.: 266-002-0

CAS-Nr.: 65996-69-2

CLEMGRIT slag satisfies:

Physical forms:

-loosely loaded in silo or 10 t container
-25-KG-plastic bags 1.000 kg on palette
with stretch hood-Big-Bags with 1 ton to max.1,5 ton

- The ISO 11126 Preparation of steel substrates before application of paints and related products - Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives - Part 6: Iron furnace slag
- The ISO 11127 Preparation of steel substrates before application of paints and related products

