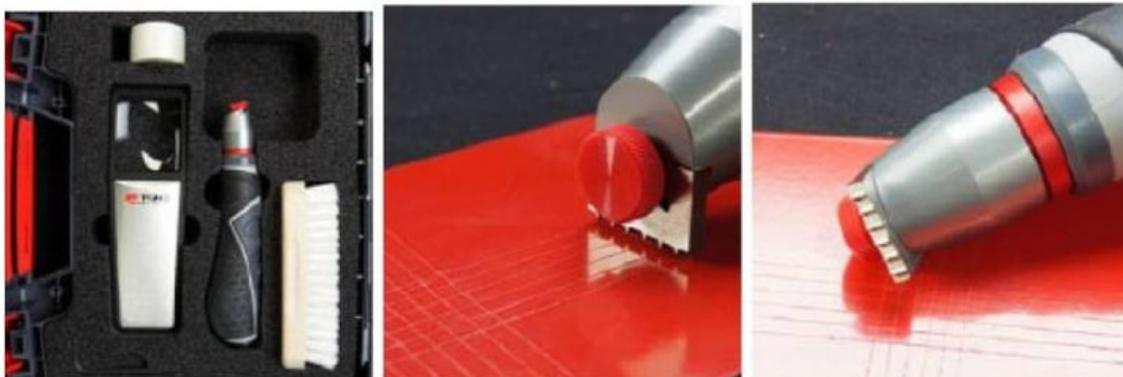


KIT DE QUADRILLAGE

ESSAI DE RESISTANCE À L'ARRACHEMENT DES REVETEMENTS DE LEUR SUPPORT



DÉCOUVREZ LE KIT DE QUADRILLAGE !

Les kits de quadrillage avec peigne CC2000 sont des appareils de test d'adhérence de revêtements secs sur un support.

Deux séries de quadrillage sont effectuées à angle droit afin d'obtenir un motif composé de 25/100 carrées.

Cette zone découpée est évaluée (en utilisant un tableau de comparaison) après un léger brossage ou application d'adhésif (pour les supports durs). Ils respectent les normes ISO/DIN 2409, ASTM D3359.

Le kit se compose d'un peigne de quadrillage avec une molette en acier trempé (plusieurs écartements entre les dents de coupe possibles), une lame interchangeable, une brosse en nylon, une loupe d'observation éclairante, un rouleau d'adhésif (adhérence à l'acier 4.3N/cm).

Caractéristiques du Peigne de Quadrillage CC2000 :

- Compensation automatique de la tête permettant une pression homogène au niveau de la zone de découpe
- Poignée souple
- Molette facile à changer
- Plusieurs types d'outils coupants selon les épaisseurs de revêtements et le type de support (selon les différentes normes en vigueur)

Plusieurs Modèles :

- Kit de quadrillage selon ISO-DIN, 6 dents de coupe
 - Kit de quadrillage CC2000, lame de 1 mm incluse (réf : 70ASP16900)
 - Kit de quadrillage CC2000, lame de 2 mm incluse (réf : 70ASP16910)
 - Kit de quadrillage CC2000, lame de 3 mm incluse (réf : 70ASP16920)
- Kit de quadrillage selon ASTM, 11 dents de coupe
 - Kit de quadrillage CC2000, lame de 1 mm incluse (réf : 70ASP16990)
 - Kit de quadrillage CC2000, lame de 1,5 mm incluse (réf : 70ASP17000)

Le kit de quadrillage répondra à tous vos besoins de test d'adhérence.

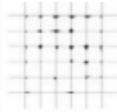
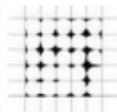
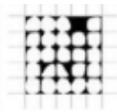
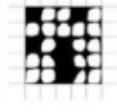
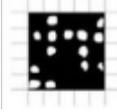
Pour plus d'informations et prix:

- **Kit de quadrillage - 70ASP16900 / 70ASP16910 / 70ASP16920 / 70ASP16990 / 70ASP17000 : Nous consulter**

KIT DE QUADRILLAGE

ESSAI DE RESISTANCE A L'ARRACHEMENT DES REVETEMENTS DE LEUR SUPPORT

TABLEAU DE COMPARAISON

Classification	Description	
0	Les bords de découpe sont complètement lisses; aucun des carrés du quadrillage ne s'est détaché.	
1	Léger écaillage à l'intersection des coupes. La zone de dégradation ne dépasse pas 5% de la zone de test.	
2	Ecaillage du revêtement le long des bords de découpe et/ou à l'intersection du quadrillage. La zone dégradée est sensiblement supérieure à 5%, mais pas supérieure à 15% de la zone de test.	
3	Ecaillage du revêtement partiel ou total le long des bords de découpe en large bandes, et/ou écaillage partiel ou total dans les différentes parties des carrés du quadrillage. La zone dégradée est sensiblement supérieure à 15% mais inférieure à 35% de la zone de test.	
4	Ecaillage du revêtement le long des bords de découpe en large bandes et/ou des carrées de découpe se sont détachés partiellement ou totalement. La zone dégradée est sensiblement supérieure à 35% mais inférieure à 65% de la zone de test.	
5	Tout niveau d'écaillage qui ne peut pas être classé dans la classification 4.	

Utilisation:

- ISO2409
 - 1 mm écartement pour les revêtements jusqu'à 60 µm sur supports durs
 - 2 mm écartement pour les revêtements jusqu'à 60 µm sur supports mous
 - 2 mm écartement pour les revêtements de 61 à 120 µm sur supports durs et mous
 - 3 mm écartement pour les revêtements de 121 à 250 µm sur supports durs et mous
- ASTM D3359
 - 1 mm écartement pour les revêtements jusqu'à 50 µm
 - 1,5 mm écartement pour les revêtements de 50 à 125 µm