

BINKS DX200

Pompes pneumatiques à membrane rapport 1:1

DX200 est une pompe pneumatique à double membrane (rapport 1:1) de circulation et transfert, à haut débit, spécialement conçue pour la distribution directe de peintures et autres produits jusqu'aux pistolets.

La pompe présente une membrane «indéformable» unique en son genre gage de longue durée de vie. L'utilisateur peut opter pour le régulateur produit «intégré» qui assure un débit produit constant et quasiment sans pulsations jusqu'au pistolet, permettant de la sorte d'éliminer le coût et les complications d'un régulateur produit supplémentaire ou d'une chambre de compensation.

La gamme DX200 comprend les pompes seules et toute une série d'accessoires. Le modèle DX200 est une pompe à amorçage automatique, idéale pour être utilisée avec TOUS LES TYPES de pistolet, entre autres les pistolets Conventionnels, Trans-Tech®, HVLP, LVLP et les pistolets électrostatiques à basse pression.



DÉCOUVREZ LES POMPES PNEUMATIQUES À MEMBRANE RAPPORT 1:1 !

Le modèle DX200 a été spécialement conçu pour les travaux de finition pouvant ainsi alimenter plusieurs pistolets. La pompe a une capacité de transfert de 5 l/mn pour des produits de basse ou haute viscosité.

Caractéristiques:

- Robustesse et Compatibilité universelle: Disponible en Aluminium et en Acier inoxydable pour pouvoir traiter une vaste gamme de produits.
- Fonctionnement régulier et silencieux: Une vanne anti-calage et un silencieux intégré garantissent un fonctionnement régulier et silencieux.
- Longévité supérieure et absence de fuites de produit: Membrane PTFE plus souple, sans garnitures ni joints mécaniques, gage de longévité supérieure.
- Distribution constante du fluide: La membrane «indéformable» unique et le régulateur produit «intégré» assurent une pression constante et diminuent considérablement l'effet de pulsation.
- Produits sensibles au cisaillement: Une basse vitesse interne et une pression de pompage légère préviennent l'agitation des produits.
- Entretien simple et rapide: Le corps de la pompe permet d'accéder librement aux membranes et à la vanne pneumatique, ce qui facilite les opérations d'entretien, lesquelles ne nécessitent pas le démontage complet de la pompe.

La pompe pneumatique DX200 répondra à tous vos besoins d'applications.

Pour plus d'informations et prix:

- **BINKS DX200 - (XXX-XX) : Nous consulter**

BINKS DX200

Pompes pneumatiques à membrane rapport 1:1

Applications types :

- Pour l'industrie du bois et la menuiserie
- Pour l'industrie aéronautique
- Pour les véhicules agricoles et travaux publics
- Pour l'industrie nautique
- Camions, remorques et châssis
- Pour les industries ferroviaires et des transports (camions, bus,...)

Adaptée aux produits suivants :

- Lasures, vernis à base d'alcool et laques
- Apprêts, produits isolants et produits catalysés
- Produits à base de solvants ou hydrosolubles
- Adhésifs



FACILITÉ D'UTILISATION

Les accessoires fournis incluent des régulateurs spéciaux en mesure de contrôler de manière indépendante la pression de la pompe, celle du pistolet et celle du produit.

COÛTS RÉDUIT

Le régulateur produit « intégré » permet de réduire les coûts par rapport aux produits de la concurrence.

Les volumes réduits de la pompe interne réduisent au maximum le gaspillage de produit durant le rinçage.

OPTIONS DE MONTAGE

L'équipement de la pompe inclut un accessoire de montage et prévoit un tuyau flexible d'aspiration et un filtre d'aspiration sur l'arrivée verticale inférieure. Le montage sur fût prévoit l'utilisation d'une canne d'aspiration rigide.

Le modèle sans régulateur est doté d'une sortie verticale supérieure alors que le modèle à régulateur produit est doté d'une sortie horizontale frontale.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

Le couvercle de protection et les joints des couvertures de valve ne sont entravés par aucun obstacle et peuvent ainsi être démontés à l'aide d'un seul outil, facilitant de la sorte les opérations d'entretien de la pompe quelle que soit sa position.



Régulateur produit « intégré » qui permet de réduire les coûts par rapport aux produits de la concurrence



Modèle en acier inoxydable avec chambre de compensation (pour les applications dans lesquelles le filtre cisaille le produit). Référence DX200SP



Une gamme de raccords est disponible pour permettre le raccordement entrée/sortie de pompe à différents systèmes de connexion.

BINKS DX200

Pompes pneumatiques à membrane rapport 1:1

Caractéristiques de la Pompe DX200 (pompe nue)	
Rapport	1 : 1
Pression air max.	7,0 bar (100 psi)
Pression produit max.	7,0 bar (100 psi)
Débit nominal / cycle	0,20 litres (0,05 Gall US)
Débit produit à 60 cycles/min	12 l/min (3,17 Gall US/min)
Fréquence max. conseillée cycles en continu	25 cycles/min
Fréquence max. conseillée cycles intermittents	60 cycles/min
Raccord arrivée produit	3/4" BSPP Femelle
Raccord sortie produit	3/4" BSPP Femelle
Hauteur élévation max. sec/humide (Tête)	4,6 m (15,1 pieds) / 7,5 m (24,6 pieds)
Arrivé air	G1/4" (BSPP) Femelle
Commande régulateur produit	Tuyau Ø 4
Volume air / Cycle à 6,9 bar/100 psi	2,83 l (0,1 SCFM)
Conso. d'air à 10 cycles/min. 6,9 bar/100 psi	28,3 l (1 SCFM)
Conso. d'air à 30 cycles/min. 6,9 bar/100 psi	84,9 l (3 SCFM)
Qualité air ISO 8573.1 Classe 3.3.2 #	- Saleté 5 microns - Eau -20°C à 7 bar (940 ppm) - Huile 0,1 mg/m³ - Non lubrifié
Niveau sonore	71,2 dBA Leq
Poids – pompe nue	9,5 kg (20,94 lbs)

Exemples de référence DX200

DX200 **A B** – **C**

Pompe nue

DX200 **A B C** – **D E**

Équipement (sans pistolet ni tuyaux)

A CORPS POMPE

A = Aluminium
S = Acier inox

B RÉGULATEUR PRODUIT

N = Sans régulateur
R = Avec régulateur
P = Chambre de compensation

DX200S seul.

C RÉGULATEURS

= Sans régulateur *Champ vide*
1 = 1 régulateur *DX200*N seul.*
2 = 2 régulateurs *DX200*R seul.*
3 = 3 régulateurs *DX200*R seul.*

D TYPE MONTAGE

W = mural
T = sur trépied
C = sur chariot
P = sur fût

E OPTIONS

= Aucune option
A = Agitateur

Champ vide
Montage sur fût seul.