

POMPE DX70

Pompe Pneumatique à Membranes Rapport 1:1

DÉCOUVREZ LA POMPE PNEUMATIQUE DX70 !

Le modèle DX70 est une pompe pneumatique à double membrane, pour un rapport de 1:1, de haute qualité, conçue pour l'alimentation directe des pistolets en peintures et autres produits.

La pompe DX70 est dotée d'une membrane anti pli, gage de longue durée de vie, et d'un régulateur de produit incorporé qui permet de garantir un débit constant du produit quasiment sans impulsion.

Ce régulateur permet une alimentation directe des pistolets, et d'éliminer les coûts et les complications d'un régulateur de produit supplémentaire ou d'une chambre de compensation.



La gamme DX70 comprend les pompes nues, les ensembles pompes entièrement montés et les équipements prêt à l'emploi, adaptés à tous les types de pistolets.

La pompe DX70 est idéale pour toutes les technologies de pulvérisation comme les modèles Conventionnel, Trans-Tech®, HVLP, LVLP et électrostatiques à basse pression.

Applications:

- Pour l'industrie du bois et la menuiserie
- Pour l'industrie aéronautique
- Pour les véhicules agricoles et travaux publics
- Pour l'industrie de la céramique*
- Pour les fabricants de peintures et jobcoaters
- Pour l'industrie nautique
- Pour les industries ferroviaires et des transports

Types de Matériaux et de Revêtements:

- Peintures/produits à base de solvant et hydrodiluable
- Laques et vernis
- Adhésifs
- Emaux *
- Apprêts et sous-couches

Caractéristiques:

- Corps de pompe en acétal avec billes en inox et siège souple.
- La membrane et le régulateur de produit assurent une pression constante et un réglage simple du débit de peinture.
- Le distributeur d'air "anti-calage" permet d'obtenir des débits de peinture réguliers et sans impulsions jusqu'à 1000 cc/min.
- Les régulateurs d'air permettent de contrôler de manière indépendante la pression à la pompe, la pression produit dans le pistolet et la pression d'air de pulvérisation.
- Démontage rapide air, entrée et sortie produit, pour une maintenance facilitée.
- Accessoire vanne de recirculation/de vidange pour effectuer plus rapidement les changements de couleur, les rinçages ou pour re-circuler.
- Divers systèmes de montage : sur chariot, mural, sur fût de 25 L et sur trépied avec ou sans pistolet et tuyauteries.
- Des ensembles avec filtre produit sont également disponibles pour des finitions de haute qualité.

La Pompe Pneumatique DX70 répondra à tous vos besoins d'application.

Pour plus d'informations et prix:

- **Pompe Pneumatique DX70 (XX-XXX): Nous consulter**

GAMME BINKS DX

Pompe Pneumatique à Membranes Rapport 1:1

ENSEMBLES DE POMPES DX70:



DX70R3-T Pompe
montée sur trépied avec
trois régulateurs d'air.



DX70R3-CFG Pompe montée sur
chariot avec godet à gravité, filtre
et trois régulateurs d'air.



DX70R3-WF Pompe murale dotée de
filtre à peinture et de trois régulateurs
d'air (fût de 25 l non fourni).



DX70R3-CF Pompe montée sur
chariot avec trois régulateurs d'air.



DX70R3-PFA Pompe montée
sur fût avec trois régulateurs
d'air (fût de 25 l non fourni).



Pompe 1:1 trois régulateurs

GAMME BINKS DX

Pompe Pneumatique à Membranes Rapport 1:1

Caractéristiques de la Pompe DX200 (pompe nue)

Rapport	1 : 1
Pression air max.	7,0 bar (100 psi)
Pression produit max.	7,0 bar (100 psi)
Débit nominal / cycle	0,20 litres (0,05 Gall US)
Débit produit à 60 cycles/min	12 l/min (3,17 Gall US/min)
Fréquence max. conseillée cycles en continu	25 cycles/min
Fréquence max. conseillée cycles intermittents	60 cycles/min
Raccord arrivée produit	3/4" BSPP Femelle
Raccord sortie produit	3/4" BSPP Femelle
Hauteur élévation max. sec/humide (Tête)	4,6 m (15,1 pieds) / 7,5 m (24,6 pieds)
Arrivé air	G1/4" (BSPP) Femelle
Commande régulateur produit	Tuyau Ø 4
Volume air / Cycle à 6,9 bar/100 psi	2,83 l (0,1 SCFM)
Conso. d'air à 10 cycles/min. 6,9 bar/100 psi	28,3 l (1 SCFM)
Conso. d'air à 30 cycles/min. 6,9 bar/100 psi	84,9 l (3 SCFM)
Qualité air ISO 8573.1 Classe 3.3.2 #	- Saleté 5 microns - Eau -20°C à 7 bar (940 ppm) - Huile 0,1 mg/m ³ - Non lubrifié
Niveau sonore	71,2 dBA Leq
Poids – pompe nue	9,5 kg (20,94 lbs)